

ESPECIFICACIONES	PRODUCTO	Nro.	1101
	NEOTAF "ATL"	HOJA	1/1
		FECHA	12.02.04
<p>1.- <u>CONSTRUCCION</u> La tela consistirá de un tejido soporte (tela base) al cual se le aplicará un recubrimiento de plástico (PVC) en ambas caras.</p> <p>2.- <u>ASPECTO</u> No presentará fallas ni defectos que afecten su uso.</p> <p>3.- <u>TEJIDO SOPORTE</u> La tela base será tejido plano con inserción de trama, realizado con hilado poliéster de alta tenacidad, de 1100 dtex de título, con 3.5 hilos/cm en ambos sentidos (urdimbre y trama).</p> <p>4.- <u>PLASTICO</u> Las capas de plástico serán de policloruro de vinilo (PVC) convenientemente estabilizado.</p> <p>5.- <u>CARACTERISTICAS FISICAS (*)</u></p> <p>5.1.- Peso</p> <p>5.1.1 Tela base..... 90 gr/m² ± 8 %</p> <p>5.1.2 PVC..... 650 gr/m² ± 8 %</p> <p>5.1.3 Total..... 740 gr/m² ± 8 %</p> <p>5.2.- Espesor..... 0,50 mm ± 8 %</p> <p>5.3.- Elongación en el punto de carga máxima..... U Min. 18 % (1) T Min. 18 % (1)</p> <p>5.4.- Resistencia a la tracción..... U Min. 20,0 kg/cm T Min. 20,0 kg/cm</p> <p>5.5.- Resistencia al desgarre trapezoidal..... U Min. 25,0 Kg T Min. 20,0 Kg.</p> <p>5.6.- Adhesión..... Min. 3,0 kg (1)</p> <p>5.6.- Resistencia a la penetración de agua Método de la columna..... Min. 100 cm. No se observará el paso de agua en ningún punto de su superficie.</p> <p>(1) Valores para probetas de 5 cm de ancho.</p>			
Emitida por : Departamento de Calidad		APROBADO POR	
Actualiza la N°. _____		Departamento de Calidad _____	
de fecha _____		Gerencia de Producción _____	
		Gerencia Comercial _____	